

## DECLARAȚIA DE CONFORMITATE

Nr.252/2019

- Cod unic de identificare al produsului-tip: AplaTencoPlast VDS**
- Tipul, lotul sau numărul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru construcții:**  
A se vedea ambalajul/eticheta produsului.
- Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții:** Finisarea suprafețelor din beton, sisteme termoizolatoare, tencuieli de ciment și var etc., la exteriorul și interiorul construcțiilor.
- Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a producătorului (fabricantului):**

Fabryo Corporation S.R.L, Popești-Leordeni, cod postal 077160, Șos. Olteniței, nr. 202B, jud. Ilfov, tel. 021/405.50.25, fax 021/405.50.26

- Numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat:** nu este cazul
- Conformitatea este demonstrată având ca referință:**  
AGREMENTUL TEHNIC ÎN CONSTRUCȚII NR. 002-04/1438-2019

### 7. Performanța produselor:

Caracteristici	Metoda de incercare	U.M.	Valori de referință	Performanța declarată
Aspect	vizual	-	pasta omogena	corespunde
Densitate	SR EN ISO 2811-1:2016	g/cm <sup>3</sup>	1,7±0,1/BP/ Btra	1,60 - 1,80
Conținutul de substanțe nevolatile	SR EN ISO 3251:2008	%	77±2/BP/ Btra	75 - 79
Incercarea la uscare aparent completă	SR EN ISO 9117-6:2012	ore	24	corespunde
Permeabilitatea la vaporii de apă -viteza de transmisie a vaporilor de apă,V -difuzia echivalentă pentru grosimea stratului de aer, sd -clasa de permeabilitate la vaporii de apă	SR EN ISO 7783:2012	g/m <sup>2</sup> ·24h - Clase	- - -	> 680 < 0,03 V1(mare)
Permeabilitatea la apă lichidă -clasa de permeabilitate la apă	SR EN 1062-3:2008	Clase	-	W2(medie)
Aderența prin incercarea la tracțiune,	SR EN 1542:2002	MPa	-	1,03
Clasa de reacție la foc	-	-	Performanță nedeterminată	

Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările: S.C.LABORATORUL CENTRAL S.A. Bucuresti, str.Barbu

Vacarescu nr.162, sector 2.

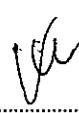
Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a producătorului (fabricantului) identificat la punctul 4.

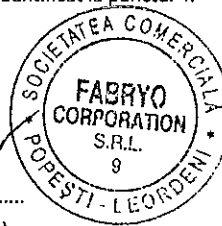
Semnată pentru și în numele producătorului (fabricantului) de către:

Vasilescu Iuliana, Șef Laborator Control Calitate  
(numele și funcția)

Fabryo Corporation S.R.L: Popești – Leordeni, 26.02.2020

(Locul și data emiterii)

  
.....  
(semnatura)



F-PO-20-12, rev.2

**Fabryo Corporation SRL**

Popești - Leordeni, Șos Olteniței, nr. 202B, jud. Ilfov

Tel.: 021/405.50.25; Fax: 021/405.50.26; Email: office@fabryo.com; www.fabryo.com

Cod Fiscal: RO 6046627, Nr. Inregistrare: J23/83/19.01.2006