



FISA TEHNICA

APLA

Apla BituStop P/PM -15°C

Membrane Bituminoase Termosudabile
modificate cu cauciuc sintetic și armate cu poliester

Editia:1 Revizia:0 Data: 27.11.2014

PREZENTARE ȘI PERFORMANȚE:

Membranele bituminoase AplaBitustop-15 au la baza bitumul distilat modificat cu polimeri elastomeri (SBS), având o armatură compozită, formată din impaslitura de poliester (P) armată cu fibre de sticlă rasucite dispuse sub formă de rețea. Compoziția modificată a membranei oferă proprietăți excelente împotriva îmbătrânirii, adhezivității, elasticității, flexibilității la rece (-15°C), durabilității.

Membranele bituminoase **AplaBitustop-15** au proprietăți mecanice deosebite datorită naturii poliesterice a armăturii și a rețelei de armare a acesteia (PES GRID). Membranele bituminoase

AplaBitustop P/PM -15°C prezintă următoarele performanțe:

- Impermeabilitate ridicată la apă;
- Flexibilitate mare chiar în condiții de temperatură scăzută
- Rezistență ridicată la tracțiune pe direcție longitudinală și transversală;
- Alungire și revenire elastică marită;
- Stabilitate dimensională la cald;
- Nu sunt toxice sau poluante.

Prezența armăturii în interiorul membranei răspunde la următoarele exigențe:

- repartizează eforturile în membrană, reducând tensiunile în timpul exploatarei;
- conferă rezistență la solicitări mecanice și termice repetate;
- conferă stabilitate dimensională;
- realizează un material impregnabil și compatibil cu bitumul.

Prezintă următoarele caracteristici: alungire (elasticitate) superioară față de țesăturile din fibră de sticlă, rezistență mecanică, stabilitate dimensională, imputrescibile și nehigroscopice.

Membranele bituminoase **AplaBitustop-15°C PM** se livrează cu finisaj superior de granule minerale de ardezie. Acest finisaj are rolul de a proteja membrana de razele UV conferind totodată și un aspect estetic aplicației. Membrana este prevăzută cu o margine de suprapunere laterală de 10 cm și o margine de suprapunere de capăt de 15 cm.

Membranele bituminoase **AplaBitustop-15°C P** sunt fabricate cu finisaj de nisip pe fața superioară.

Partea inferioară a membranelor **AplaBitustop-15** este protejată cu o folie de polietilenă termofuzibilă care previne lipirea materialului când este rulat și se topește în timpul termosudării cu flacăra. Temperatura corespunzătoare aplicării se poate controla, urmărind dispariția marcajului stantat în relief (gofrat) de pe suprafața de așezare a membranei. Încălzirea membranei peste temperatura de topire optimă poate provoca modificări în structura materialului.

Folia de polietilenă prezintă și un caroiaj tiparit, care ajută la alinierea laterală a membranei.

Membranele se produc și se livrează sub formă de rulouri cu suprafața de 10 m² sau 20 m² cu următoarele dimensiuni:

- lungime: 10 m;
- lățime: 1 m;
- grosimi standard: 3, 4 sau 4,5 mm.

În funcție de temperatura minimă de tranziție între starea rigidă și cea elastică, există membrane flexibile până la temperatura de -5°C, respectiv membrane flexibile până la -15°C.

DATE TEHNICE:

PROPRIETATI TEHNICE	U.M.	AplaBitustop-15	TOLERANTE
		P(PM)	
Armatura		PES GRID	
Lungime rola (EN 1848-1)	m	10	± 0,2 %
Latime rola (EN 1848-1)	m	1	± 1 %
Greutate specifică (EN 1849-1)	kg/m ²	3/3,5/4/4,5/5/5,5	± 3 %
Flexibilitate la rece (EN 1109)	°C	- 15	± 2°C
Forța de rupere la tracțiune (EN 12311-1) - longitudinal - transversal	N/5cm	750 550	± 20 %
Alungire la rupere (EN 12311-1) - longitudinal - transversal	%	50 50	± 20 %
Stabilitate dimensională (EN 1107-1)	%	0,2	max
Stabilitate la cald (EN 1110)	°C	120	min
Rezistența la perforare statică (EN 12730)	kg	25	min
Rezistența la perforare dinamică (SR 137/95)	clasa	I ₃	min
Impermeabilitate (EN 1928)	kpa	60	min

Producătorul își asumă responsabilitatea doar pentru parametrii definiți de standardele în vigoare. Lucrul cu personal nespecializat sau în condiții de utilizare atipice (căldură excesivă, frig, curenți de aer etc.) poate duce la modificarea valorilor și nu implică responsabilitatea producătorului.

APLICARE / MOD DE UTILIZARE:

Pregătirea suportului

Stratul suport trebuie să fie uscat și solid (chiar dacă este poros), fără mișcări și fără vibrații cu amplitudine mai mare de 1 mm, fără fisuri active (care „lucrează”). Betonul trebuie să fie mai vechi de 28 de zile, iar mortarul (șapa) mai vechi de 7 zile. Suportul trebuie să fie lipsit de praf (se va curăța cu o perie fină sau se va aspira).

Se va verifica soliditatea stratului suport prin ciocănire. Porțiunile superficiale nerezistente se vor îndepărta cu ciocanul de zidărie.

Urmele de bitum (membrane vechi neaderente), uleiuri sau grăsimi se vor elimina prin raclare mecanică, eventual prin curățare termică (cu o lampă cu gaz metan sau cu un încălzitor cu aer cald), urmată de raclare. În cazul componentelor de oțel ce pot ieși în afară, acestea se vor tăia la cca. 1 cm sub suprafața de beton.

Denivelările mici și găurile de până la 20 mm se repară folosind mortarul hidroizolant monocomponent **Apla WaterBlock** (monocomponent).

Fisurile mai largi de 2 mm se lărgesc cu șanfren (în forma literei V) apoi se umplu cu mortar hidroizolant monocomponent **Apla WaterBlock** (monocomponent) sau cu chituri epoxidice.

În zonele cu muchii de 90° se poate executa o rotunjire (scafă) cu o rază de 3-4 cm folosind mortarul hidroizolant monocomponent **Apla WaterBlock** (monocomponent).

Este obligatorie aplicarea uneia dintre amorsele bituminoase **Apla HydroStop** (diluată conform instrucțiunilor de pe ambalaj), **Apla HydroStop Solvent** sau **Apla Hydrostop Gata de aplicare**. Stratul de amorsă va fi lăsat să se usuce min. 24 ore înaintea aplicării membranelor.

Mod de aplicare

Membranele se aplica la o temperatura ambianta mai mare de +5°C, prin incalzire cu flacara, cu un arzator cu gaz. Rolele care au fost depozitate la temperaturi negative vor fi aplicate doar după ce se vor aclimatiza la o temperatura ambianta mai mare de 5°C, altfel există riscul fisurării acestora în momentul întinderii pe suport.

Punerea in opera se incepe de la margini spre centru, verificandu-se aliniamentul pe toata lungimea lor. Se va verifica în permanentă calitatea sudurii, lipsa de porțiuni nelipite și se va evita înglobarea de bule de aer sub membrană. Totodată, se va evita încălzirea excesivă, punctuală, a suprafeței membranei pentru a nu creea goluri, pori, rupturi în membrană.

Suprapunerea membranelor se face astfel:

- transversal (la capete) pe 15 cm;
- longitudinal (pe laturi) pe 10-12 cm.

RECOMANDĂRI DE APLICARE A PRODUSELOR ÎN SISTEM:

Aplică **APLA BituStop** în sistem cu **APLA HydroStop**, **APLA HydroRepairs** și **Apla WaterBlock (monocomponent)**.

TERMEN DE VALABILITATE:

Produsul poate fi folosit într-un interval de 12 luni de la data fabricației.

AMBALARE, DEPOZITARE, TRANSPORT

Produsul **Apla BituStop** se prezinta sub forma de role, fiecare avand suprafata de 10m² sau 20 m²

Se depozitează paletizat, în spații ferite de umezeală sau caldură excesivă. Produsul nu are restricții de transport, conform normelor ADR/RID.

MĂSURI DE SECURITATE

A nu se lăsa la îndemâna copiilor. Este indicată folosirea de măsuri individuale de protecție: mănuși de protecție termica, bocanci de protecție și ochelari de protecție.

DISTRIBUITOR:

S.C. FABRYO CORPORATION S.R.L.
Popești-Leordeni, Șos. Olteniței 202B, jud. Ilfov
Tel: (+4)021.405.50.00; Fax: (+4)021.405.50.26

Datele prezentate se bazează pe testele noastre executate în condiții standardizate de aplicare și testare conform ultimelor metodologii, punând în evidență în mod corect performanțele posibile. Orice abatere de la condițiile de aplicare, pregătirea suprafeței, tehnica de aplicare poate produce rezultate diferite. Se recomandă studierea atentă a specificației tehnice pentru detaliile necesare realizării performanțelor optime precum și consultarea noastră în cazul unor condiții diferite de cele recomandate. Sistem de management integrat calitate-mediu certificat conform ISO 9001:2008 și ISO 14001:2004

Această ediție le înlocuiește pe toate cele anterioare. Este responsabilitatea clientului de a verifica dacă această fișă este cea mai nouă