

DECLARAȚIA DE CONFORMITATE

Nr.175/2019

1. **Cod unic de identificare al produsului-tip: AplaProFix**
2. **Tipul, lotul sau numărul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru construcții:**
A se vedea ambalajul/eticheta produsului.
3. **Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții:** se utilizeaza pentru lipirea cât și pentru șpăcluirea plăcilor, înglobarea plasei din fibră de sticlă și nivelarea suprafeței termosistemelor, înainte de aplicarea stratului final decorativ.
4. **Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a producătorului (fabricantului):**
Fabryo Corporation S.R.L, Șos. Olteniței, nr. 202B, loc. Popești-Leordeni, jud. Ilfov, tel. 021/405.50.25, fax 021/405.50.26
5. **Numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat:** nu este cazul.
6. **Conformitatea este demonstrată având ca referință:**
AGREMENTUL TEHNIC ÎN CONSTRUCȚII NR. 016-04/2330-2022

7. Performanța produselor:

Caracteristici	Metoda de incercare	U.M.	Valori de referinta	Performanta declarata
Aspect	vizual	-	pulbere gri, omogena	corespunde
Densitate	procedura producator	kg/m ³	1400 -1550	1400 -1550
Aderenta la suport din beton	SR EN 1015-12:2016	N/mm ²	Min.0,25	Min.0,25
Aderenta prin tractiune (ansamblul suport din mortar de ciment-adeziv-vata minerala rigida)	SR EN 13494:2020	N/mm ²	Min.0,06	Min.0,06
Temperatura de aplicare	procedura producator	°C	+5°C +30°C	corespunde
Aderenta prin tractiune la suport din polistiren expandat, la 28 zile	SR EN 13494:2020	N/mm ²	Min.0,08	Min.0,08
Aderenta prin tractiune la suport din polistiren extrudat	SR EN 13494:2020	N/mm ²	Min.0,08	Min.0,08
Clasa de reactie la foc	SR EN 13501-1+A1:2010	clasa	-	A1

Denumirea și adresa laboratorului care au efectuat încercările:

ICECON S.A. Institutul de Cercetari pentru Echipamente si Tehnologii in Constructii-Bucuresti, Sos.Pantelimon 266, sector 2, Cod Postal 021652, Tel:021202.55.00: Fax:021255.14.20

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.

Semnata pentru și în numele fabricantului de către:

Vasilescu Iuliana, Sef Laborator Control Calitate
(numele si functia)

Fabryo Corporation S.R.L, 20.07.2022
(Locul și data emiterii)

.....
(semnatura)



F-PO-20-12, rev.2

Fabryo Corporation S.R.L. – companie a grupului AkzoNobel
Popești-Leordeni, Șos. Olteniței, nr. 202B, jud. Ilfov
Tel.: 021/405.50.25; Fax: 021/405.50.26; Email: office.fabryo@akzonobel.com www.fabryo.com,
Cod Fiscal: RO 6046627, Nr. Înregistrare: J23/83/19.01.2006