



FISA TEHNICA

# APLA

## Apla BituStop

Membrane Bituminoase Termosudabile

Editia:1    Revizia:2    Data: 04.09.2014

### PREZENTARE ȘI PERFORMANȚE:

Membranele bituminoase **AplaBitustop** sunt realizate prin acoperirea și impregnarea armaturilor din fibre de sticlă sau fibre estetice netesute, cu bitum oxidat sau modificat cu polimeri de tip SBS (Stiren-Butadien-Stiren) sau APP (polipropilena atactica).

Membranele bituminoase **AplaBitustop** prezintă următoarele performanțe:

- Impermeabilitate ridicată la apă;
- Permeabilitate la vapori corespunzătoare;
- Rezistență ridicată la tracțiune pe direcție longitudinală și transversală;
- Alungire pe dorn și revenire elastică marită;
- Stabilitate dimensională la cald;
- Flexibilitate la rece;
- Nu sunt toxice sau poluante.

Prezența armaturii în interiorul membranei răspunde la următoarele exigente:

- repartizează eforturile în membrană, reducând tensiunile în timpul exploatarei;
- conferă rezistență la solicitări mecanice și termice repetate;
- conferă stabilitate dimensională;
- realizează un material impregnabil și compatibil cu bitumul.

**Armatura membranelor bituminoase** poate fi din:

- **tesatura din fibra de sticlă: membrane Apla BituStop tip V**

Prezintă următoarele caracteristici: imputrescibile și nehigroscopice, stabilitate mare dimensională, comportare bună mecanică, rezistență ridicată la poansonare (penetrare) statică și dinamică; prezintă însă o alungire (elasticitate) scăzută de maximum 3-4%.

- **impaslitura din poliester cu fir continuu: membrane Apla BituStop tip P**

Prezintă următoarele caracteristici: alungire (elasticitate) superioară față de tesaturile din fibra de sticlă, rezistență mecanică, stabilitate dimensională, imputrescibile și nehigroscopice.

Membranele prezintă la partea inferioară un film polimeric termofuzibil sau film din aluminiu perforat iar la partea superioară se pot prezenta fie în versiune simplă (bitum) sau pot avea un strat de protecție din talc, ardezie sau nisip.

Membranele se produc și se livrează sub formă de rulouri cu suprafață de 10 m<sup>2</sup> sau 20 m<sup>2</sup> cu următoarele dimensiuni:

- lungime: 10 sau 20m;
- lățime: 1m;
- grosimi standard: 2, 3, 4 sau 4,5 mm.

În funcție de temperatura minimă de tranziție între starea rigidă și cea elastică, există membrane flexibile până la temperatura de -5°C, respectiv membrane flexibile până la -15°C.

## APLICARE / MOD DE UTILIZARE:

### Pregătirea suportului

Stratul suport trebuie să fie uscat și solid (chiar dacă este poros), fără mișcări și fără vibrații cu amplitudine mai mare de 1 mm, fără fisuri active (care „lucrează”). Betonul trebuie să fie mai vechi de 28 de zile, iar mortarul (șapa) mai vechi de 7 zile. Suportul trebuie să fie lipsit de praf (se va curăța cu o perie fină sau se va aspira).

Se va verifica soliditatea stratului suport prin ciocănire. Porțiunile superficiale nerezistente se vor îndepărta cu ciocanul de zidărie.

Urmele de bitum (membrane vechi neaderente), uleiuri sau grăsimi se vor elimina prin raclare mecanică, eventual prin curățare termică (cu o lampă cu gaz metan sau cu un încălzitor cu aer cald), urmată de raclare. În cazul componentelor de oțel ce pot ieși în afară, acestea se vor tăia la cca. 1 cm sub suprafața de beton.

Denivelările mici și găurile de până la 20 mm se repară folosind mortarul hidroizolant monocomponent **Apla WaterBlock** (monocomponent).

Fisurile mai largi de 2 mm se lărgesc cu șanfren (în forma literei V) apoi se umplu cu mortar hidroizolant monocomponent **Apla WaterBlock** (monocomponent) sau cu chituri epoxidice.

În zonele cu muchii de 90° se poate executa o rotunjire (scafă) cu o rază de 3-4 cm folosind mortarul hidroizolant monocomponent **Apla WaterBlock** (monocomponent).

Este obligatorie aplicarea uneia dintre amorsele bituminoase **Apla HydroStop** (diluată conform instrucțiunilor de pe ambalaj), **Apla HydroStop Solvent** sau **Apla Hydrostop Gata de aplicare**.

Stratul de amorsă va fi lăsat să se usuce min. 24 ore înaintea aplicării membranelor.

### Mod de aplicare

Membranele se aplica la o temperatura ambianta mai mare de +5°C, prin incalzire cu flacara, cu un arzator cu gaz. Rolele care au fost depozitate la temperaturi negative vor fi aplicate doar după ce se vor aclimatiza la o temperatura ambianta mai mare de 5°C, altfel există riscul fisurării acestora în momentul întinderii pe suport.

Punerea în opera se începe de la margini spre centru, verificandu-se aliniamentul pe toata lungimea lor. Se va verifica în permanentă calitatea sudurii, lipsa de porțiuni nelipite și se va evita înglobarea de bule de aer sub membrană. Totodată, se va evita încălzirea excesivă, punctuală, a suprafeței membranei pentru a nu crea goluri, pori, rupturi în membrană.

Suprapunerea membranelor se face astfel:

- transversal (la capete) pe 15 cm;
- longitudinal (pe laturi) pe 10-12 cm.

### DATE TEHNICE:

Cod membrana Apla BituStop	Temp. rigidizare	Tip armare interioara	Grosime membrana	suprafata rola
RL – Acoperisuri (tigla, sindrila etc)	--	--		20m <sup>2</sup>
V 0.75 - Semiperforata (strat de difuzie a vaporilor)	--	fibra de sticla		20m <sup>2</sup>
V2	-5°C	fibra de sticla	2 mm	20m <sup>2</sup>
V3	-5°C	fibra de sticla	3 mm	10m <sup>2</sup>
V4	-5°C	fibra de sticla	4 mm	10m <sup>2</sup>
VM3,5	-5°C	fibra de sticla	3,5 mm	10m <sup>2</sup>
VM4.5	-5°C	fibra de sticla	4,5 mm	10m <sup>2</sup>
P3	-5°C	poliester	3 mm	10m <sup>2</sup>
P4	-5°C	poliester	4 mm	10m <sup>2</sup>
PM4	-5°C	poliester	4 mm	10m <sup>2</sup>
PM4.5	-5°C	poliester	4,5 mm	10m <sup>2</sup>
P3 (-15°C)	-15°C	poliester	3 mm	10m <sup>2</sup>
P4 (-15°C)	-15°C	poliester	4 mm	10m <sup>2</sup>
PM4 (-15°C)	-15°C	poliester	4 mm	10m <sup>2</sup>
PM4.5 (-15°C)	-15°C	poliester	4,5 mm	10m <sup>2</sup>
Thermo V2.2 (15°C)	15°C		2 mm	10m <sup>2</sup>

DENUMIRE		AplaBitustop - POLYESTER			AplaBitustop - FIBRA DE STICLA		
suprafata exterioara		PE film	strat ardezie	folie aluminiu	PE film	strat ardezie	folie aluminiu
punct de inmuierie (°C)		150	150	150	150	150	150
strapungere la 25°C (dmm)		22-28	22-28	22-28	22-28	22-28	22-28
grosime (mm)		2÷5	3÷5	2,5÷5	2÷5	3÷5	2,5÷5
rezistenta la intindere (N/50 mm)	longitudinal	900	900	1000	400	400	600
	transversal	650	650	650	300	280	400
elongatie	longitudinal	40	40	40	2	2	2
	transversal	45	45	45	2	2	2
rezistenta la rupere (N)	longitudinal	600	600	620	320	320	350
	transversal	370	370	400	160	160	240
flexibilitate la rece (°C)		0	0	0	0	0	0
stabilitate termica (°C)		130	130	130	130	130	130
stabilitate dimensionala (L/T%)		+0,3/-0,2	+0,3/-0,2	+0,3/-0,2	+0,1/-0,1	+0,1/-0,1	+0,1/-0,1
dimensiuni L x l (m)		10X1	10X1	10X1	10X1	10X1	10X1

Producătorul își asumă responsabilitatea doar pentru parametrii definiți de standardele în vigoare. Lucrul cu personal nespecializat sau în condiții de utilizare atipice (căldură excesivă, frig, curenți de aer etc.) poate duce la modificarea valorilor și nu implică responsabilitatea producătorului.

## RECOMANDĂRI DE APLICARE A PRODUSELOR ÎN SISTEM:

Aplică **APLA BituStop** în sistem cu **APLA HydroStop**, **APLA HydroRepairs** și **Apla WaterBlock** (monocomponent).

## TERMEN DE VALABILITATE:

Produsul poate fi folosit într-un interval de 12 luni de la data fabricației.

## AMBALARE, DEPOZITARE, TRANSPORT

Produsul **Apla BituStop** se prezintă sub forma de role, fiecare având suprafața de 10m<sup>2</sup> sau 20 m<sup>2</sup>

Se depozitează paletizat, în spații ferite de umezeală sau căldură excesivă. Produsul nu are restricții de transport, conform normelor ADR/RID.

## MĂSURI DE SECURITATE

A nu se lăsa la îndemâna copiilor. Este indicată folosirea de măsuri individuale de protecție: mănuși de protecție termică, bocanci de protecție și ochelari de protecție.

## DISTRIBUITOR:

**S.C. FABRYO CORPORATION S.R.L.**  
 Popești-Leordeni, Șos. Olteniței 202B, jud. Ilfov  
 Tel: (+4)021.405.50.00; Fax: (+4)021.405.50.26

Datele prezentate se bazează pe testele noastre executate în condiții standardizate de aplicare și testare conform ultimelor metodologii, punând în evidență în mod corect performanțele posibile. Orice abatere de la condițiile de aplicare, pregătirea suprafeței, tehnica de aplicare poate produce rezultate diferite. Se recomandă studierea atentă a specificației tehnice pentru detaliile necesare realizării performanțelor optime precum și consultarea noastră în cazul unor condiții diferite de cele recomandate. Sistem de management integrat calitate-mediu certificat conform ISO 9001:2008 și ISO 14001:2004

*Această ediție le înlocuiește pe toate cele anterioare. Este responsabilitatea clientului de a verifica dacă această fișă este cea mai nouă*