



Apla BituStop (-15°C)

Membrane Bituminoase Termosudabile

Editia:1 Revizia:2 Data: 18.03.2015

PREZENTARE ȘI PERFORMANȚE:

Membranele bituminoase **AplaBitustop** sunt membrane pe bază de bitum distilat modificat cu polimeri elastomeri (SBS) având o armătură compozită, formată din împâslitură din poliester (P) armată cu fibre de sticlă răsucite dispuse longitudinal sau în rețea, respectiv o împâslitură din fibră de sticlă armată longitudinal (V). Membranele bituminoase **AplaBituStop** oferă o foarte bună stabilitate dimensională, fiind folosite ca strat de bază sau strat final în lucrările bi-sau multistrat (V + PM sau P+ VM).

Membranele bituminoase **AplaBitustop** prezintă următoarele performanțe:

- Impermeabilitate ridicată la apă;
- Permeabilitate la vapori corespunzătoare;
- Rezistență excelentă la îmbătrânire;
- Elasticitate sporită;
- Rezistență ridicată la tracțiune pe direcție longitudinală și transversală;
- Stabilitate dimensională la cald;
- Flexibilitate mare la rece;

Membranele se pot prezenta, la partea superioară, în versiune simplă sau pot avea protecție cu talc, paiete de ardezie, nisip. La partea inferioară acestea sunt protejate cu o folie de polietilenă termofuzibilă care previne lipirea materialului când este rulat și se topește în timpul termosudării cu flacăra.

Armatura membranelor bituminoase poate fi din:

- voal din fibră de sticlă, cu următoarele caracteristici: imputrescibil și nehigrosopic, stabilitate mare dimensională, comportare bună mecanică, rezistență ridicată la poansonare statică și dinamică; prezintă însă o alungire pe dom scăzută de maximum 3-4%.
- împâslitura din poliester cu fir continuu, care prezintă următoarele caracteristici: elasticitate superioară a țesăturilor din fibră de sticlă, rezistență mecanică, stabilitate dimensională, imputrescibilă și nehigrosopică.

Prezența armăturii în interiorul masei răspunde la următoarele exigențe:

- repartizează eforturile în membrană ;
- conferă rezistență la solicitări mecanice repetate;
- conferă stabilitate dimensională;
- realizează un material impregnabil.

Utilizare

Se folosesc in lucrari de hidroizolatii lucrări de complexitate medie și mare, acoperișuri plane și curbe pe structură metalică, lucrări hidrotehnice etc.

APLICARE / MOD DE UTILIZARE:

Pregătirea suportului

Stratul suport trebuie să fie uscat și solid (chiar dacă este poros), fără mișcări și fără vibrații cu amplitudine mai mare de 1 mm, fără fisuri active (care „lucrează”). Betonul trebuie să fie mai

vechi de 28 de zile, iar mortarul (șapa) mai vechi de 7 zile. Suportul trebuie să fie lipsit de praf (se va curăța cu o perie fină sau se va aspira).

Se va verifica soliditatea stratului suport prin ciocănire. Porțiunile superficiale nerezistente se vor îndepărta cu ciocanul de zidărie.

Urmele de bitum (membrane vechi neaderente), uleiuri sau grăsimi se vor elimina prin raclare mecanică, eventual prin curățare termică (cu o lampă cu gaz metan sau cu un încălzitor cu aer cald), urmată de raclare. În cazul componentelor de oțel ce pot ieși în afară, acestea se vor tăia la cca. 1 cm sub suprafața de beton.

Denivelările mici și găurile de până la 20 mm se repară folosind mortarul hidroizolant monocomponent **AplaWaterBlock**.

Fisurile mai largi de 2 mm se lărgesc cu șanfren (în forma literei V) apoi se umplu cu mortar hidroizolant monocomponent **AplaWaterBlock** sau cu chituri epoxidice.

În zonele cu muchii de 90° se poate executa o rotunjire (scafă) cu o rază de 3-4 cm folosind mortarul hidroizolant monocomponent **AplaWaterBlock**.

Este obligatorie aplicarea uneia dintre amorsele bituminoase **AplaHydroStop** (diluată conform instrucțiunilor de pe ambalaj), **AplaHydroStop pe bază de solvent**, **AplaHydrorepairs** sau **AplaHydrostop gata de aplicare**.

Stratul de amorsă va fi lăsat să se usuce min. 24 ore înaintea aplicării membranelor.

Mod de aplicare

Membranele se aplică prin încălzire cu flacăra, cu un arzător cu gaz la o temperatură optimă pentru procesul de lipire, fără deteriorarea membranei. Rolele care au fost depozitate la temperaturi negative vor fi aplicate doar după ce se vor aclimatiza la o temperatură ambiantă mai mare de 5°C, altfel există riscul fisurării acestora în momentul întinderii pe suport.

Punerea în operă se începe de la margini spre centru, verificandu-se aliniamentul pe toată lungimea lor. Se va verifica în permanență calitatea sudurii, lipsa de porțiuni nelipite și se va evita înglobarea de bule de aer sub membrană. Totodată, se va evita încălzirea excesivă, punctuală, a suprafeței membranei pentru a nu crea goluri, pori, rupturi în membrană.

Suprapunerea membranelor se face astfel:

-transversal pe 15 cm;

-longitudinal pe 10 cm.

DATE TEHNICE:

| Caracteristici tehnice | U.M. | AplaBituStop | | Toleranțe |
|--|-------------------|--|-------------|-----------|
| | | Fibră de sticlă 55 g/m ² | Poliester | |
| Armătură | - | Fibră de sticlă 55 g/m ² | Poliester | - |
| Lungime rolă (EN-1848-1) | m | 10 | 10 | ± 0,2 % |
| Lățime rolă (EN-1848-1) | m | 1 | 1 | ± 1 % |
| Greutate specifică (EN1849-1) | kg/m ² | 3 / 3,5 / 4 / 4,5 | 3 / 4 / 4,5 | ± 5 % |
| Grosime (EN 1849 – 1) | mm | 3 / 4 | 3 / 4 | - |
| Flexibilitate la rece (EN 1109) | °C | -15 | -15 | min |
| Forță de rupere la tracțiune (EN 12311-1) | | | | |
| -longitudinal | N/ 5 cm | 450 | 500 | ± 20 % |
| -transversal | | 250 | 350 | |
| Alungire la rupere (EN 12311-1) | | | | |
| -longitudinal | % | 2 | 30 | ± 15 % |
| -transversal | | 2 | 35 | |
| Stabilitate la cald (EN 1110) | °C | 120 | 120 | min |
| Stabilitate dimensională (EN 1107-1) | % | 0,1 | 0,2 | max |
| Stabilitate la cald după îmbătrânire artificială (EN 1110 – EN 1296) | °C | 120 | 120 | -10 °C |
| Rezistență la perforare statică (EN 12310-1) | Kg | 5 | 15 | min |
| Rezistența lipiturii la forfecare (EN 12317 – 1) | N/ 5 cm | 500 | 500 | min |
| Impermeabilitate (EN 1928) | kPa | 60 | | min |
| Reacție la foc (EN 13501 – 1) | clasa | F | | |

Producătorul își asumă responsabilitatea doar pentru parametrii definiți de standardele în vigoare. Lucrul cu personal nespecializat sau în condiții de utilizare atipice (căldură excesivă, frig, curenți de aer etc.) poate duce la modificarea valorilor și nu implică responsabilitatea producătorului.

RECOMANDĂRI DE APLICARE A PRODUSELOR ÎN SISTEM:

Aplică **AplaBituStop** în sistem cu emulsiile bituminoase **AplaHydroStop**, **AplaHydroRepairs**, **AplaHydroStop gata de aplicare** și **AplaHydroStop pe bază de solvent**.

TERMEN DE VALABILITATE:

Produsul poate fi folosit într-un interval de 36 luni de la data fabricației.

AMBALARE, DEPOZITARE, TRANSPORT

Produsul **AplaBituStop** se prezintă sub forma de role, fiecare având suprafața de 10m². Se depozitează paletizat, în spații ferite de umezeală sau căldură excesivă. Produsul nu are restricții de transport, conform normelor ADR/RID.

MĂSURI DE SECURITATE

A nu se lăsa la îndemâna copiilor. Este indicată folosirea de măsuri individuale de protecție: mănuși de protecție termică, bocanci de protecție și ochelari de protecție.

DISTRIBUITOR:

S.C. FABRYO CORPORATION S.R.L.
Popești-Leordeni, Șos. Olteniței 202B, jud. Ilfov
Tel: (+4)021.405.50.00; Fax: (+4)021.405.50.26

Datele prezentate se bazează pe testele noastre executate în condiții standardizate de aplicare și testare conform ultimelor metodologii, punând în evidență în mod corect performanțele posibile. Orice abatere de la condițiile de aplicare, pregătirea suprafeței, tehnica de aplicare poate produce rezultate diferite. Se recomandă studierea atentă a specificației tehnice pentru detaliile necesare realizării performanțelor optime precum și consultarea noastră în cazul unor condiții diferite de cele recomandate. Sistem de management integrat calitate-mediu certificat conform ISO 9001:2008 și ISO 14001:2004

Această ediție le înlocuiește pe toate cele anterioare. Este responsabilitatea clientului de a verifica dacă această fișă este cea mai nouă